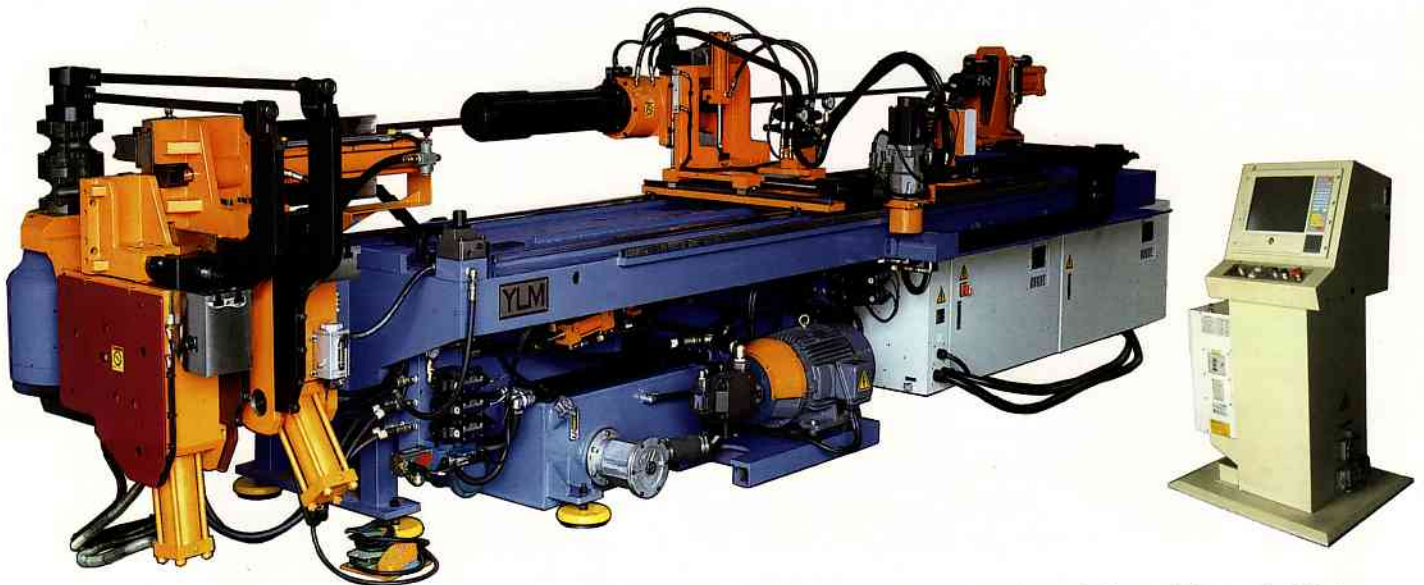


CNC TUBE BENDER

Your Leading Machine Of **YLM**

CNC-100 S2-5A
Fully Auto Tube Bender

- Draw+Push-Bending 拉彎 + 推彎功能
- 4/5 Axes Servo-Motor controlled 4軸以上伺服馬達精密控制
- 3D Simulation of Bending Process and application 3D動畫虛擬功能 (彎管 + 工件預視)



最適合用於

較厚的管件如：運動器材、鍋爐、造船、大型運輸車輛、化工、電廠、柴油引擎等。

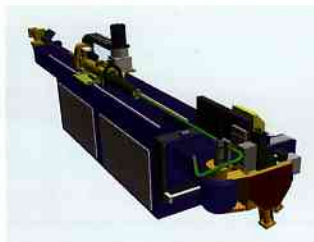
Suitable Industries: Exercise Equipment, Especially For The Production of "Thick Wall" Pipes Such as Boiler, Heavy Transportation, Shipbuilding, Chemical Engineering, Power Plant, Diesel Engine.



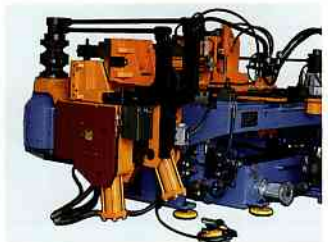
應用工件 Application



應用工件 Application



彎管虛擬3D Simulation



車頭特寫 Bending Head

實用品質 + 合理價格 + 即時服務 = 穎霖彎管機

Quality+Price+Service= **YLM** Tube Bender

台灣彎管機領導品牌

THE NO1. BRAND FOR BENDERS IN TAIWAN

CNC-100 S2-5A PUSH BENDER SPECIFICATION (推彎規格)

5-Axes servo motor controlled & NC hydraulic controlled push bender (5軸數值控制)

機台、規格、能力

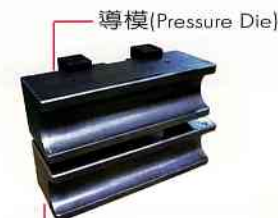
Specification 規格說明 :		油壓進彎	
型號MODEL NO.		100S1	100S2
規格SPECIFICATION			
Max. Tube o.d. Bending Capacity 最大彎曲管徑(mm)		φ 102	
Max. Tube Wall Thickness 最大管壁厚度(mm)		4.0	
CLR 中心線半徑範圍 (可加長) (mm)		360	
Max. Bending Radius Difference 多層模半徑差S1-S2-S3 (mm)			100
Max. Bending Angle 最大彎曲角度(°)		190	
Max. Mandrel working Distance 最大穿心有效距離 (可加長) (mm)		3600	
加工速度 Manufacture Speed	Tube Feeding Speed 送料速度(mm/sec)	600	
	Tube Rotation Speed 轉管速度(°/sec)	180	
	Tube Bending Speed 彎曲速度(°/sec)	30	
重現精度 Represent ability	Tube Feeding Precision 送料精度(mm)	±0.1	
	Tube Rotation Precision 轉管精度(°)	±0.1	
	Tube Bending Precision 彎曲精度(°)	±0.1	
Hydraulic Motor 油壓馬達 (kw)		22.4	
Total Motor Power 總馬力 (kw)	Draw-bending 一般機種	33.5	
	Push-bending 推彎機種	39	
Oil Tank Capacity 油箱容量(L)		700	
Overall Weight 機台重量(kgs)		8500	9500
Machine Length 機械長度(mm)		7060	
Machine Width 寬度(mm)		1900	
Machine Height 機械高度(mm)		1700	1900
Operating Height 操作高度(mm)		1200	

模具介紹



直徑模
(Bending Die)

直徑模 (拉彎)
(Bending Die/Draw Bending)



導模 (Pressure Die)

導模 (拉彎)
(Pressure Die/Draw Bending)



夾模
(Clamp Die)

夾模 (拉彎)
(Clamp Die/Draw Bending)



束頭 (Tube Collet)



關節通蕊 (Ball Mandrel)



子彈通蕊 (Bullet Mandrel)



後導模 (Wiper Die)

全自動電腦控制
(Fully auto model)

CNC-100-S2-5A

最大彎管徑
(Max tube O.D capacity)

多層模
(Bending radii)

CNC控制軸數
(CNC controlled Axis)

標準模具 Standard Tooling	模具選配 Optional Tooling	機械選項功能 Optional Function
直徑模一個 Bending Die x1	後導模 Wiper Die	推彎功能 Push Bending
導模一個 Pressure Die x1	通蕊 (工件需求) Mandrel	3D彎管干涉模擬功能 3D Simulation of Bending Process
夾模一個 Clamp Die x1	通蕊桿 (特別規格) Mandrel Rod (Special)	3D模擬功能 3D Simulation of Tube Application
束頭一組 Tube Collet x1		打孔功能 Hole Punching
通蕊桿 (標準) Mandrel rod (standard)		拆模功能 Split Die Device



dm DELAHENTY MACHINERY PTY. LTD.
Machine Tool Merchants

14 Parkhurst Drive Knoxfield Victoria Australia 3180
Tel: (03) 9800 1544 Fax: (03) 9800 1344
www.delahenty.com.au

穎霖機械工業股份有限公司

廠址：台南縣永康工業區環工路46號

電話：886-6-2335281.2335288.2335271 傳真：886-6-2335291.2335341

YING LIN MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

No.46, Hwan-Gong Rd., Yung-Kang Industrial District,
Tainan Hsien Taiwan, R.O.C.

Direct Line to Export Dept. Tel:886-6-2335301 Fax:886-6-2335341

E-mail:sales@ylm.com.tw ylm.com@msa.hinet.net Internet:http://www.ylm.com.tw

本公司機台不斷研發創新，機台如有設計變更恕不另行通知。

The above machine specification is subject to change without previous notice due to the continuous improvement of R&D.