

CNC TUBE BENDER

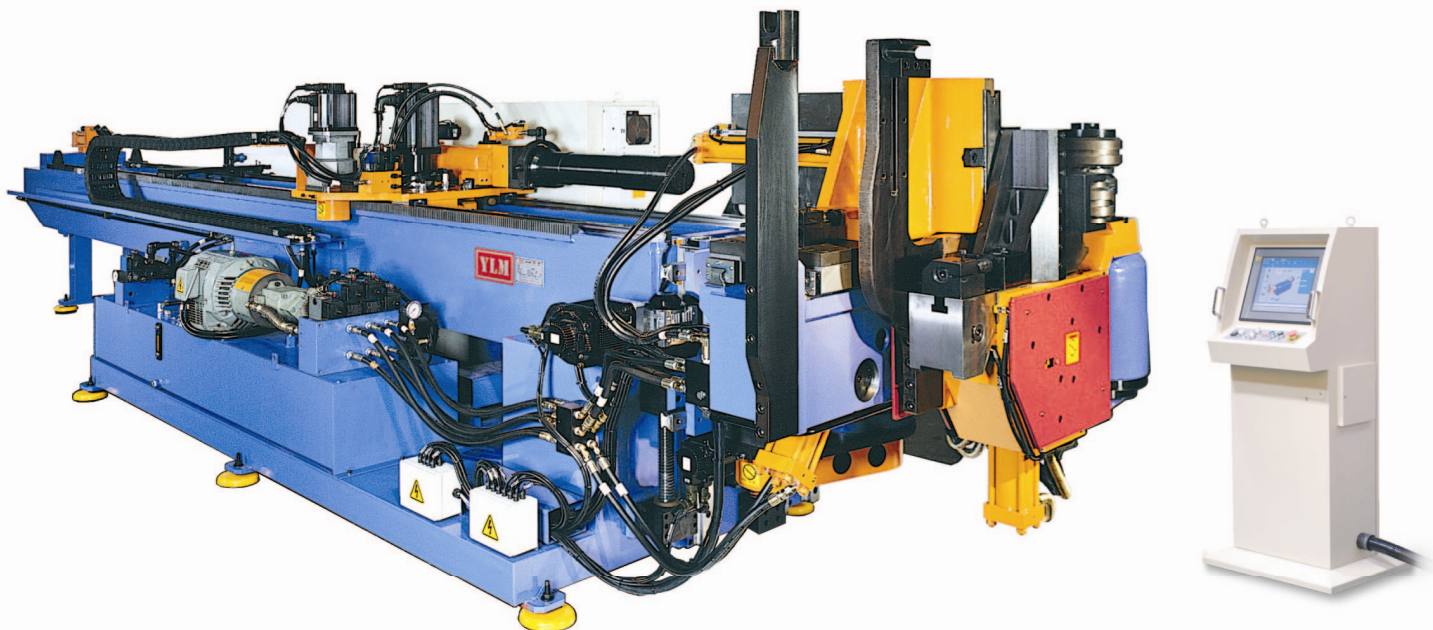
ISO-9001 認證 (CE MARK 安全標誌)

Global Service. Global Brand



CNC-90
Fully Auto Tube Bender

- Draw+Push-Bending 拉彎 + 推彎功能
- 4/5Axes Servo-Motor controlled 4軸以上伺服馬達精密控制
- 3D Simulation of Bending Process and application 3D 動畫虛擬功能 (彎管 + 工件預視)



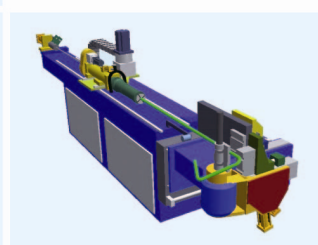
最適合用於

鍋爐、造船、大型運輸車輛、化工電廠、柴油引擎等較厚之管件、汽車煞車、供油管路、空調管路、電熱器等管路加工、汽機車排氣管、車架、車把、座椅、運動器材、傢俱、建築、航空。

Suitable Industries: Boiler, Shipbuilding, Heavy Transportation, Chemical Engineering, Power Plant, Diesel Engine, Brake & Fuel Piping, Air Conditioner Piping, Piping, Exhaust Pipes, Car Frame, Car Seat, Handle Bar, Exercise Equipment, Tubular Furniture, Architecture, Aircraft.



應用工件 Application



彎管虛擬 3D Simulation



機台強固堅穩 (附推彎功能)
Rigid Machine Construction
With Push-Bending Feature



伺服強力輔推 (專利技術)
Servo Controlled Strong
POB Boost (Patented)

實用品質 + 合理價格 + 即時服務 = 穎漢彎管機

Practical Quality+Reasonable Price+Timely Service=



Tube Bender

台灣彎管機領導品牌

THE NO1. TUBE BENDER SUPPLIER IN TAIWAN

CNC-90 BOOSTER BENDER SPECIFICATION (強力輔推)

6-Axes Servo motor controlled (6軸伺服馬達控制)

機台、規格、能力

Specification 規格說明 :		MODEL NO. 型號	
SPECIFICATION 規格		伺服進彎	
		90MS	90MS-BS
Max. Tube o.d. Bending Capacity 最大彎曲管徑 (mm)		φ90	
Max. Tube Wall Thickness 最大管壁厚度 (mm)		3.0	
CLR 中心線半徑範圍 (可加長) (mm)		250	
Max. Bending Radius Difference 多層模半徑差 S1-S2-S3 (mm)		90	
Max. Bending Angle 最大彎曲角度 (°)		190	
Max. Mandrel working Distance 最大穿心有效距離 (可加長) (mm)		2500	
Processing Speed 加工速度	Tube Feeding Speed 送料速度 (mm/sec)	650	1357
	Tube Rotation Speed 轉管速度 (°/sec)	170	661
	Tube Bending Speed 彎曲速度 (°/sec)	60	
Repeatability 重現精度	Tube Feeding Precision 送料精度 (mm)	±0.01	
	Tube Rotation Precision 轉管精度 (°)	±0.01	
	Tube Bending Precision 彎曲精度 (°)	±0.01	
Hydraulic Motor 油壓馬達 (kw)		22.5	30
Total Motor Power 總馬力 (kw)	Draw-bending 一般機種	57.9	62.4
Oil Tank Capacity 油箱容量 (L)		420	610
Overall Weight 機台重量 (kgs)		8710	8260
Machine Length 機械長度 (mm)		6212	
Machine Width 機械寬度 (mm)		2180	
Machine Height 機械高度 (mm)		1877	
Operating Height 操作高度 (mm)		1270	

全自動電腦控制
(Fully auto model)

CNC-90-MS-6A

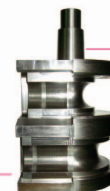
伺服馬達控制軸數
(Servo motor controlled Axis)

最大彎管徑
(Max tube O.D capacity)

多層模
(Bending radii)

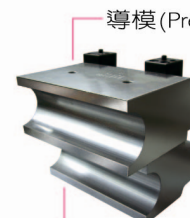
標準模具 Standard Tooling	模具選配 Optional Tooling	機械選項功能 Optional Function
直徑模一個 Pressure Die x1	後導模 Wiper Die	推彎功能 Push Bending
導模一個 Pressure Die x1	通蕊 (工件需求) Mandrel	3D 彎管干涉模擬功能 3D Simulation of Bending Process
夾模一個 Clamp Die x1	通蕊桿 (特別規格) Mandrel Rod (Special)	3D 模擬功能 3D Simulation of Tube Application
束頭一組 Tube Collet x1		切斷功能 Cutting Device
通蕊桿 (標準) Mandrel Rod (standard)		拆模功能 Split Die Device

模具介紹



直徑模
(Bending Die)

直徑模 (拉彎)
(Bending Die/Draw Bending)



導模 (Pressure Die)

導模 (拉彎)
(Pressure Die/Draw Bending)



夾模
(Clamp Die)

夾模 (拉彎)
(Clamp Die/Draw Bending)



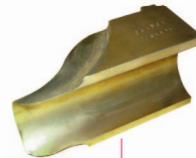
束頭 (Tube Collet)



關節通蕊 (Ball Mandrel)



子彈通蕊
(Bullet Mandrel)



後導模 (Wiper Die)



穎漢科技股份有限公司

廠址：709-55台南市安南區科技一路50號

電話：886-6-3843188 傳真：886-6-3843205

YING HAN TECHNOLOGY CO., LTD.

No.50, Keji 1st Road, Annan District 709-55, Tainan City, Taiwan, R.O.C.

Direct Line to Export Dept. Tel:886-6-3843188 Fax:886-6-3843205

E-mail:sales@ylm.com.tw Internet:http://www.ylm.com.tw

本公司機台不斷研發創新，機台如有設計變更恕不另行通知。

The above machine specification is subject to change without previous notice due to the continuous improvement of R&D.

2016 Nov.